

# ESTUDO DE CASO

Otimize fluxos de trabalho confiáveis da cadeia de frio com o HT730 Plus.



## Indústria

Indústria de alimentos

## Aplicativo

Gestão de armazéns em ambientes de cadeia de frio

## Produto

HT730 Plus

## Descrição do caso

O cliente é um fabricante de alimentos com sede na Eurásia que produz uma ampla gama de produtos alimentícios para o consumidor e opera extensas redes de armazenamento e distribuição. Para substituir dispositivos obsoletos e melhorar a eficiência logística em ambientes com temperatura controlada, o cliente precisava de uma solução de computação móvel mais confiável.

## Desafio

Operar em ambientes de armazenamento refrigerado impôs maiores exigências aos dispositivos de armazém e aos fluxos de trabalho diários do cliente. Os dispositivos móveis convencionais frequentemente apresentavam dificuldades para manter um desempenho estável em condições de congelamento, enquanto a operação somente por toque se mostrava menos prática para os trabalhadores que usavam luvas. Portanto, o cliente precisava de uma solução mais confiável que garantisse o bom funcionamento e a continuidade do fluxo de trabalho em operações de armazém com baixas temperaturas.

## Solução/Motivos para escolher o Unitech HT730 Plus

Para enfrentar esses desafios, o cliente escolheu o Unitech HT730 Plus por seu desempenho confiável em baixas temperaturas, design de teclado conveniente e conectividade sem fio estável. Implantado em ambientes de armazenamento refrigerado a  $-18^{\circ}\text{C}$ , o dispositivo otimizou tarefas essenciais do armazém, como recebimento, armazenamento, contagem de estoque e expedição, ajudando o cliente a aprimorar a execução do fluxo de trabalho em operações de armazenamento refrigerado.

## Benefícios

- **Operações confiáveis da cadeia de frio:** Graças à sua compatibilidade com ambientes de cadeia de frio até  $-30^{\circ}\text{C}$ , o HT730 Plus forneceu uma solução confiável para as necessidades de armazenamento refrigerado a  $-18^{\circ}\text{C}$  do cliente, ajudando a manter operações diárias estáveis.
- **Maior precisão no inventário e eficiência no fluxo de trabalho:** A digitalização confiável e a captura de dados em tempo real permitiram uma execução mais fluida em todos os processos do armazém, ajudando a melhorar tanto a precisão operacional quanto a eficiência.
- **Maior facilidade de uso para trabalhadores da linha de frente:** O design do teclado compatível com luvas tornou a operação diária mais prática e eficiente para trabalhadores em ambientes com temperatura controlada.
- **Maior flexibilidade de leitura:** Com um alcance de leitura de até 32 metros, o HT730 Plus permite uma captura de código de barras mais eficiente em armazéns maiores.



HT730 Plus