

Impulsando una movilidad flexible en el almacén con RT112 Windows



Industria

Almacenamiento y logística

Solicitud

Solución de preparación de
pedidos en almacén

Producto

Windows RT112

Descripción del caso

Un proveedor japonés especializado en soluciones de logística y sistemas de almacenamiento ofrece equipos de almacenamiento para almacenes y sistemas de soporte operativo para centros de distribución, almacenes y plantas de fabricación. La empresa combina infraestructura de almacenamiento con experiencia en la integración de sistemas para optimizar las operaciones de almacén.

Desafío

El cliente buscaba reemplazar sus tabletas actuales, utilizadas para las operaciones de almacén, por una solución más adecuada. Dado que las tabletas estaban montadas en carros de preparación de pedidos y se trasladaban con frecuencia entre diferentes áreas de trabajo, el dispositivo de reemplazo debía ser compatible con el Sistema de Operaciones de Almacén (WOS) existente del cliente sin necesidad de rediseñar el software ni realizar cambios importantes en el sistema, además de ofrecer una autonomía de batería suficiente para el uso diario. Para los flujos de trabajo de inspección de entrada y salida, el cliente también necesitaba una solución informática móvil más fiable, ya que las baterías de sus tabletas, que ya estaban desgastadas, no ofrecían suficiente autonomía para las operaciones diarias. La necesidad de recargas frecuentes interrumpía los flujos de trabajo y reducía la eficiencia operativa.

Solución / Razones para elegir las ventanas Unitech RT112

Para reemplazar sus tabletas obsoletas, el cliente seleccionó la Unitech RT112 con Windows y la instaló en carros de preparación de pedidos para las operaciones diarias del almacén. Su diseño compacto, ligero y robusto la hizo ideal para uso móvil, permitiendo a los operarios realizar tareas de inspección de entrada y salida directamente en diferentes áreas de trabajo. Como sucesora práctica de las tabletas anteriores del cliente, la RT112 Windows proporciona una plataforma más fiable para las operaciones de almacén basadas en Windows del cliente, a la vez que se integra sin problemas en el entorno operativo existente.

Beneficios

- **Compatibilidad perfecta con el WOS existente basado en Windows:** Compatible con el WOS actual del cliente basado en Windows, lo que ayuda a reducir los esfuerzos de reprogramación de software y migración.
- **Mayor duración de batería para operaciones móviles en almacenes:** Con una batería removible de 8.800 mAh, RT112 Windows ofrece una autonomía prolongada y ayuda a reducir las interrupciones por recarga durante las operaciones diarias del almacén.
- **Diseño compacto y liviano para una implementación flexible:** Con un formato compacto y ultradelgado, más pequeño que una hoja A4, RT112 Windows puede instalarse fácilmente en carros de picking y es ideal para operaciones móviles en almacenes.
- **Diseño robusto para entornos de almacén:** Con protección IP67, resistencia a caídas de hasta 1,5 metros y certificación MIL-STD-810H, RT112 Windows está diseñado para soportar las exigencias de las operaciones diarias en almacenes.



RT112 Windows